

仕様 SPECIFICATIONS			
回転軸 ROTATING AXIS	傾斜軸 TILTING AXIS		
指針精度 INDEXING ACCURACY	20 sec以内	指針精度 INDEXING ACCURACY	60 sec以内
再現精度 REPEATABILITY	4 sec以内	再現精度 REPEATABILITY	4 sec以内
テーブル最大回転速度 [モータ MOTOR]	38.9 min <sup>-1</sup> (13500 min <sup>-1</sup> )	テーブル最大回転速度 MAXIMUM ROTATION SPEED [モータ MOTOR]	16.6 min <sup>-1</sup> (3000 min <sup>-1</sup> )
クランプトルク [圧力 PNEUMATIC PRESS]	600 N m (0.5 MPa)	クランプトルク CLAMPING TORQUE [圧力 PNEUMATIC PRESS]	1200 N m (0.5 MPa)
許容最大圧力 MAXIMUM PNEUMATIC PRESS	0.6 MPa	許容最大圧力 MAXIMUM PNEUMATIC PRESS	0.6 MPa
総減速比 TOTAL REDUCTION RATIO	1/90	総減速比 TOTAL REDUCTION RATIO	1/180
機械モーメント慣性モーメント MACHINE INERTIA (REDUCED TO MOTOR SHAFT)	0.000225kgm <sup>2</sup>	機械モーメント慣性モーメント MACHINE INERTIA (REDUCED TO MOTOR SHAFT)	0.000125kgm <sup>2</sup>
許容質量 ALLOWABLE MASS OF WORK	水平面 HORIZ 60 kg 傾斜面 TILT 40 kg	許容質量 ALLOWABLE MASS OF WORK	水平面 HORIZ 60 kg 傾斜面 TILT 40 kg
許容ワーク径 ALLOWABLE WORK DIA.	φ200 mm	許容ワーク径 ALLOWABLE WORK DIA.	φ200 mm
製品質量 MASS OF ROTARY TABLE	170 kg	製品質量 MASS OF ROTARY TABLE	170 kg

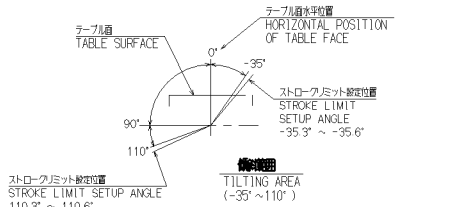
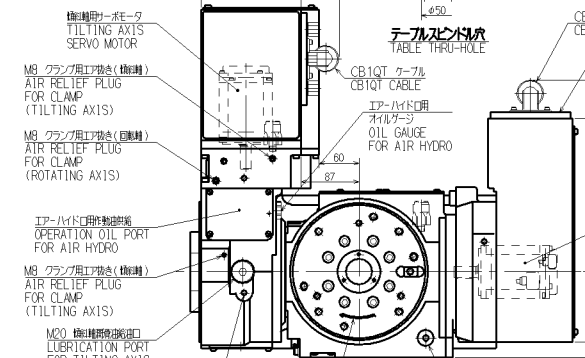
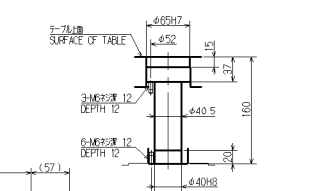
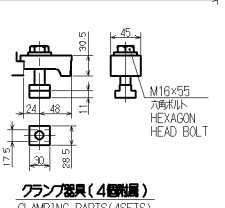
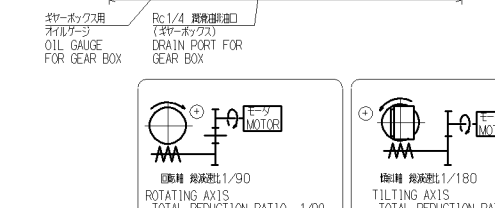
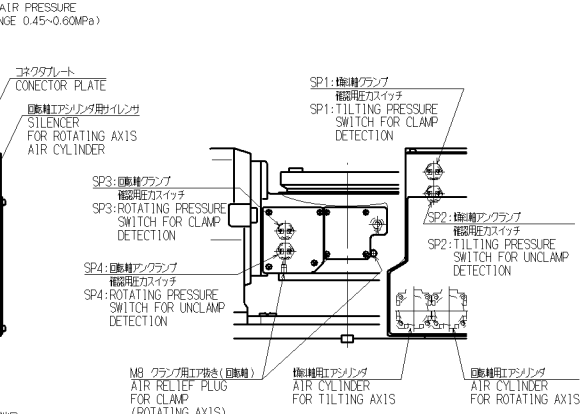
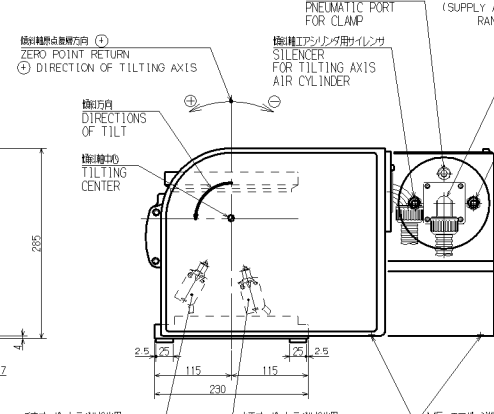
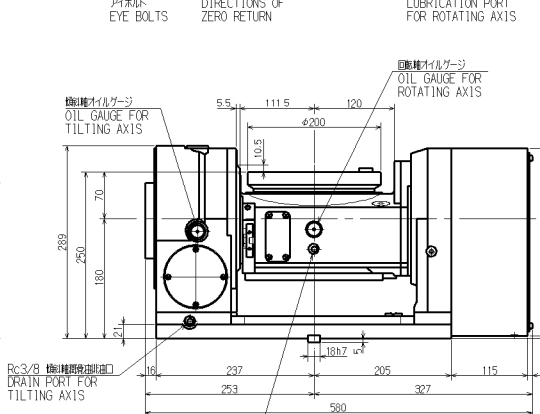
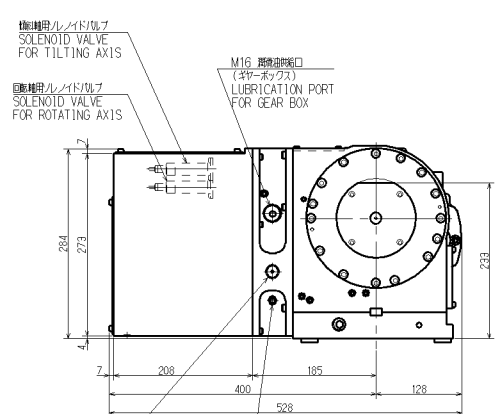


図1標準の傾斜範囲を示しています。テーブル面にお型やチャック付く場合は傾斜範囲が制限される場合があります。  
A FIGURE SHOWS NORMAL TILTING AREA. IF JIG OR CHUCK IS INSTALLATION ON FACE PLATE, TILTING AREA MAY BE LIMITED.



駆動系スケルトン SKELTON DRAWING OF DRIVE SYSTEM

CAREER	SCALE	TYPE	TT200BV-00	WEIGHT	kg
MANAGER	1:4	NAME	NCテーブル NC ROTARY TABLE		
CHIEF	3RD ANGLE	DATE	TT200BV-00 ガイワイ OUTSIDE VIEW		
DRAWN BY		DATE	DRAW NO. 61E114683 0		
KITAGAWA IRON WORKS CO.,LTD					